

Emile Goussier, Constructeur



SOCIÉTÉ ANONYME

DES

FORGES & FONDERIES DE MONTATAIRE

AU CAPITAL DE 3 865 000 FRANCS

SIÈGE SOCIAL: 16, Rue le Peletier, PARIS



USINES A :

MONTATAIRE (Oise)

OUTREAU (Pas-de-Calais)

FROUARD (Meurthe & Moselle)

NANTES (Loire-Inférieure)

BROUET & JAVAL - Imp. PARIS

ÉDITION DE 1896



ULTIMHEAT®
VIRTUAL MUSEUM

SOCIÉTÉ ANONYME

DES

FORGES & FONDERIES DE MONTATAIRE

AU CAPITAL DE 3.865.000 FRANCS

SIÈGE SOCIAL: 16. Rue le Peletier. PARIS



USINES A :

MONTATAIRE (Oise)

OUTREAU (Pas-de-Calais)

FROUARD (Meurthe & Moselle)

NANTES (Loire-Inférieure)



ADRESSES

LETTRES : Monsieur l'Administrateur-Délégué
de la *Société Anonyme des Forges
et Fonderies de Montataire.*

A MONTATAIRE (Oise)

TÉLÉGRAMMES : FORGES MONTATAIRE

CONDITIONS DE VENTE

Nos Produits sont livrés à nos Usines, ils voyagent aux risques et périls des Destinataires. — Les paiements ont lieu à Paris, à de terme, ou avec 2 % d'escompte au comptant. La livraison *franco*, nos traites ou l'acceptation de règlements n'opèrent ni novation ni dérogation à cette clause attributive de juridiction.

Les effets au-dessous de 100 francs supportent une perte de 0 fr. 50 et les effets sur l'Étranger ne sont acceptés que sous la déduction de la perte au change.

SOCIÉTÉ ANONYME

DES

FORGES & FONDERIES DE MONTATAIRE

CAPITAL : 3,865,000 francs

SIÈGE SOCIAL : 16, Rue Le Peletier — PARIS

USINES A :

MONTATAIRE (Oise). — *Forges, Fonderies, Aciéries, Laminaires, Etameries, Galvanisation, Plombage.*

FROUARD (Meurthe-et-Moselle). — *Mines de Fer et Hauts-Fourneaux.*

OUTREAU (Pas-de-Calais). — *Mines de Fer, Fours à Coke, Hauts-Fourneaux.*

NANTES (Loire-Inférieure). — *Imprimerie sur Métaux.*



25

8

[Faint, illegible text visible through the paper, likely bleed-through from the reverse side.]

RÉCOMPENSES OBTENUES

MÉDAILLE D'OR A L'EXPOSITION NATIONALE DE 1819

(Rappelée aux Expositions de 1823 et 1849)

MÉDAILLE D'OR *Société d'Encouragement* (1829)

MÉDAILLE de 1^{re} Cl^{ss}e EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1855

MÉDAILLE D'HONNEUR Expos. régionale de Rouen, Méd. d'Or (1859)

DIPLÔME D'HONNEUR Exposition Nationale de Nantes (1861)

MÉDAILLE D'OR EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1867

— — Internationale (1875)

— — Régionale d'Arras (1876)

— — — de Compiègne (1877)

MÉDAILLE D'OR EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1878

DIPLÔME Exposition du Ministère de l'Intérieur (1878)

DIPLÔME D'HONNEUR — Industrielle d'Épinal (1881)

— — Nation. Régionale de Rouen (1884)

— — Industrielle de Beauvais (1885)

MÉDAILLE D'ARGENT — d'Hanoi (1887)

2 MÉDAILLES D'OR EXPOSITION UNIVERSELLE DE 1889

DIPLÔME D'HONNEUR Exposition de Perpignan (1890)

MÉDAILLE D'ARGENT *Société de Protection pour les Enfants employés dans les Manufactures* (1876)

DIPLÔME D'HONNEUR Exposition de Beauvais (1895)

— — d'Angers (1895)



NOMENCLATURE

DES

PRODUITS DES FORGES DE MONTATAIRE

Fers et Aciers laminés, ronds, plats et carrés de diverses qualités

Profils Spéciaux

Fers et Aciers de qualité spéciale pour la Serrurerie

Tôles de Fer et d'Acier pour construction et pour chaudières

Tôles Striées

Tôles de Fer et d'Acier fines et moyennes. - Tôles décapées

Tôles Plombées et Galvanisées en fer et en acier

Tôles Ondulées Galvanisées

Ardoises Métalliques en tôle galvanisée.

Tuyaux et Gouttières en tôle galvanisée

Fers Feuillards étamés et galvanisés

Tôles Étamées de petites et grandes dimensions

Fers Blancs brillants et ternes. - Fers Blancs inoxydables

FERS NOIRS — FERS BLANCS IMPRIMÉS

Couperoses pour la teinture et l'Agriculture

Fontes d'affinage et de moulage des Hauts-Fourneaux de Frouard

Voir à la suite la Table des Matières détaillée



TABLE DES MATIÈRES

FERS & ACIERS LAMINÉS

Pages

Désignation des marques et qualités..... 7

FERS & ACIERS MARCHANDS

Classification..... 8

Dimension *maxima* et *minima* des Fers plats..... 9 - 10

FEUILLARDS

Classification..... 11

FERS SPÉCIAUX

Classification..... 12 - 13

Profils..... 15

FERS SPÉCIAUX. — Profils

Cornières égales..... 17 à 26

— inégales..... 27 à 34

Fers à simple **T** (branches égales)..... 35 à 38

— — — (— inégales)..... 39

— à vitrages..... 40 à 45

Cornières à batteuses..... 46 - 47

Fers demi-ronds creux..... 48 - 49

— à couteaux..... 50 à 53

— trapèze pour fers à cheval..... 54

— à barreaux de grille..... 55 à 57

— à biseau..... 58 à 60

— à pènes..... 61

Fers à targettes..... 62

— à châssis de fonderie..... 63

Petits fers à **U**..... 64

Fer en **Z**..... 65



FORGES & FONDERIES DE MONTATAIRE

FERS SPÉCIAUX. — Profils (*Suite*)

Pages

| | |
|--|-----------|
| Fers de profils divers..... | 66 à 71 |
| — demi-ronds pleins..... | 72 à 94 |
| — à cercles de tonneaux..... | 95 |
| Rails type Vignole..... | 96 à 98 |
| — divers..... | 99 |
| Fers pour bandages à champs arrondi..... | 100 |
| — — — à bagueette..... | 101 à 103 |
| — rustiques..... | 104 |

TOLES DE FER & D'ACIER

| | |
|--|-----------|
| Désignation des marques et qualités..... | 107 |
| Tableau des dimensions <i>maxima</i> des tôles à construction et à chaudières..... | 108 - 109 |
| Tableau des Essais à la traction des Fers et Aciers en barres et en tôles..... | 112 - 113 |
| Classification des tôles grosses..... | 114 |

TOLES STRIÉES, TOLE CANNELÉE. — Profils

| | |
|--|-----------|
| Classification des Tôles fines noires..... | 114 - 115 |
| — — — galvanisées et plombées..... | 116 |

TOLES ONDULÉES GALVANISÉES

| | |
|------------------------|-----------|
| Profils..... | 117 à 119 |
| Tableau des poids..... | 120 |
| Tôles à nervures..... | 121 |

ARDOISES MÉTALLIQUES

| | |
|-------------------|-----|
| Grand modèle..... | 122 |
| Petit modèle..... | 123 |
| Notice..... | 124 |
| Mode d'Empoi..... | 125 |

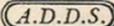
FERS BLANCS BRILLANTS & TERNES

| | |
|--|-----------|
| Fers blancs (dimensions de commerce)..... | 126 - 127 |
| » pour conserves..... | 128 |
| Tôles étamées..... | 129 |
| Fers-blancs ternes tout-venant, Feuillards étamés, Fers-blancs imprimés..... | 130 |

FERS & ACIERS LAMINÉS



DÉSIGNATION DE QUALITÉS

| | | |
|----------------------------------|---|--|
| Qualité n° 2 (coke ordin.)..... | — | Marque MONTATAIRE |
| Maréchal ordinaire..... | — | MONTATAIRE MARÉCHAL |
| Maréchal supérieur..... | — | MONTATAIRE MARÉCHAL <i>supérieur</i> |
| Bois ordinaire n° 3..... | — | MONTATAIRE  |
| Bois supérieur n° 4..... | — | MONTATAIRE CORROYÉ |
| Bois fin Grain n° 5..... | — | MONTATAIRE  |
| Bois fin Grain supérieur n° 6... | — | MONTATAIRE  |
| Bois fin Grain extra Suède n° 7. | — | MONTATAIRE  |
| Acier doux ordinaire..... | — | MONTATAIRE A.D. |
| Acier doux supér. Martin-Siemens | — | MONTATAIRE  |
| Acier extra doux Martin-Siemens | — | MONTATAIRE  |

CLASSIFICATION

FERS & ACIERS MARCHANDS

| CLASSES | 1° | 2° | 3° | 4° | 5° | |
|-----------------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------------|---------------------|----------------|---------|
| LARGEURS EN MILLIMÈTRES | ÉPAISSEURS EN MILLIMÈTRES | | | | | |
| Plats, Aplatis, Ban- delettes. | 14 à 19 | — | — | — | 4½ et plus | 3½ à 4 |
| | 20 à 26 | — | 8 et plus | 5½ à 7½ | 3½ à 5 | — |
| | 27 à 39 | 11 et plus | 8 à 10½ | 5½ à 7½ | 3½ à 5 | — |
| | 40 à 81 | 9 à 40 | 41 et plus | 4½ à 5½ | 3½ à 4 | — |
| | 82 à 115 | 9 à 40 | 6 à 8½ | 4½ à 5½ | 3½ à 4 | — |
| | 116 à 160 | 9 à 40 | 41 et plus | 6½ à 8½ | 4½ à 6 | 3½ à 4 |
| 180 | — | 12 à 40 | 7 à 11½ | 5½ à 6½ | 4½ à 5 | 9 à 11½ |
| FERS RONDS | — 30 à 61 | 17 à 29 62 à 74 | 12 à 16½ 75 à 90 | 6 à 11½ 91 à 110 | — 111 à 135 | |
| FERS CARRÉS | — 20 à 54 | 16 à 19 55 à 69 | 11 à 15 70 à 81 | 6 à 10½ 82 à 110 | — 111 à 125 | |
| FERS 1/2 RONDS | — | — | 27 à 55 | 14 à 26 | — | |
| BANDAGES A CHAMPS RONDS | — | 30 et 34×12 à 80 et 90×32 | — | — | — | |

TABLEAU DES FERS PLATS

| LARGEUR | ÉPAISSEUR MINIMUM | ÉPAISSEUR MAXIMUM | ÉPAISSEUR MAXIMUM avec ARÊTES ARRONDIES |
|---------|----------------------|----------------------|--|
| mill, | mill. | mill. | mill. |
| 180 | 6 | 40 | 50 |
| 160 | 6 | 45 | 60 |
| 150 | 6 | 45 | 55 |
| 140 | 6 | 40 | 55 |
| 135 | 6 | 45 | 50 |
| 130 | 6 | 40 | 45 |
| 125 | 6 | 40 | 60 |
| 120 | 6 | 40 | 50 |
| 115 | 6 | 48 | 58 |
| 112 | 6 | 44 | 50 |
| 110 | 6 | 45 | 55 |
| 108 | 6 | 45 | 55 |
| 105 | 6 | 40 | 50 |
| 100 | 6 | 70 | 72 |
| 95 | 6 | 70 | 72 |
| 90 | 6 | 70 | 72 |
| 88 | 6 | 70 | 72 |
| 85 | 6 | 40 | 45 |
| 80 | 6 | 70 | 72 |
| 75 | 4½ | 70 | 72 |
| 72 | 4½ | 37 | 46 |
| 70 | 4½ | 65 | 67 |
| 68 | 4½ | 40 | 47 |
| 65 | 4½ | 40 | 46 |
| 63 | 4½ | 45 | 54 |
| 61 | 4½ | 40 | 47 |
| 60 | 4½ | 40 | 45 |
| 58 | 4½ | 42 | 50 |
| 55 | 4½ | 36 | 40 |
| 54 | 4 | 36 | 47 |
| 52 | 4 | 33 | 46 |
| 50 | 4 | 40 | 45 |

TABLEAU DES FERS PLATS

| LARGEUR | ÉPAISSEUR MINIMUM | ÉPAISSEUR MAXIMUM | ÉPAISSEUR MAXIMUM avec ARÊTES ARRONDIES |
|---------|----------------------|----------------------|--|
| mill. | mill. | mill. | mill. |
| 47 | 4 | 36 | 38 |
| 45 | 4 | 36 | 38 |
| 43 | 4 | 36 | 38 |
| 40 | 4 | 34 | 38 |
| 38 | 4 | 32 | |
| 36 | 4 | 32 | |
| 35 | 4 | 32 | |
| 34 | 4 | 30 | |
| 32 | 4 | 29 | |
| 30 | 3 | 27 | |
| 29 | 3 | 22 | |
| 27 | 3 | 22 | |
| 25 | 3 | 20 | |
| 23 | 3 | 18 | |
| 20 | 3 | 16 | |
| 19 | 3 | 16 | |
| 18 | 3 | 14 | |
| 17 | 3 | 14 | |
| 16 | 3 | 12 | |
| 14 | 3 | 11 | |
| 13 | 3 | 11 | |
| 12 | 3 | 10 | |
| 11 | 3 | 9 | |
| 10 | 3 | 8 | |
| 9 | 3 | 7 | |

On peut descendre, par le spattage, au-dessous des épaisseurs minimum indiquées

On peut toujours obtenir des épaisseurs beaucoup plus fortes avec angles arrondis en livrant quelques millimètres moins large que la largeur théorique.

FERS CARRÉS & RONDS

Les Carrés de 6 à 60 $\frac{m}{m}$ sont produits de millimètre en millimètre.

Ceux de 60 à 125 $\frac{m}{m}$ sont produits de 2 en 2 millimètres.

Les Ronds de 6 à 60 $\frac{m}{m}$ sont produits de millimètre en millimètre.

Ceux de 60 à 135 $\frac{m}{m}$ sont produits de 2 en 2 millimètres.

CERCLES & FEUILLARDS

| CATÉGORIES | 1 ^o | 2 ^o | 3 ^o | 4 ^o | 5 ^o | 6 ^o |
|----------------------------|---------------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| LARGEURS EN MILLIMÈTRES | ÉPAISSEURS EN DIXIÈMES DE MILLIMÈTRES | | | | | |
| 9 à 13 | — | — | — | — | 30 et plus | 20 à 29 |
| 14 à 17 | 30 à 44 | — | 20 à 29 | 15 à 19 | — | — |
| 18 à 54 | 30 à 44 | 20 à 29 | 15 à 19 | 10 à 14 | — | — |
| 55 à 81 | 30 à 44 | 20 à 29 | 15 à 19 | 12 à 14 | — | 10 à 11 |
| 82 à 115 | 35 à 44 | 25 à 34 | 20 à 24 | 15 à 19 | — | 12 à 14 |
| 116 à 125 | — | 41 à 54 | 35 à 40 | 25 à 34 | 18 à 24 | 15 à 17 |

FORGES & FONDERIES DE MONTATAIRE

FERS SPÉCIAUX CLASSIFICATION

CORNIÈRES, FERS A T, BARREAUX, RAILS

| CATÉGORIES | 1° | 2° | 3° | 4° | 5° | 6° |
|------------------------|----------------------------------|----------------|--|---|---|-------------------------|
| CORNIÈRES ÉGALES | 40 à 100 | 30 à 35 | 110 et 120 | 25 | 15 et 20 | — |
| CORNIÈRES INÉGALES | — | — | 60×40 70×50 70×60 80×50 100×60 100×70 100×80 | 54×40 120×70 120×90 130×90 | 40×30 40×20 35×18 30×16 | 23×15 15×13 |
| T SIMPLES | — | — | 80×60 60×50 59×56 58×55 52×52 50×50 | 30×35 35×40 25×40 100×60 105×99 100×97 100×95 82×83 75×80 | 27×30 25×25 20×22 22×20 23×18 | 20×18 20×17 16×20 |
| T INÉGAUX | — | — | — | 47×32 | 38×16 34×15 32×14 | 30×14 |
| BARREAUX DE GRILLES | 75 à 108 | — | — | — | — | — |
| RAILS | 80×66 70×64 65×22 60×55 | 42×40 40×27 | — | — | — | — |
| RAILS A CORNIÈRE | — | 55×30 | — | — | — | — |
| FERS A NERVURE | — | — | 68×34 | — | — | — |



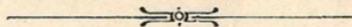
FERS SPÉCIAUX

| CATÉGORIES | 1 ^e | 2 ^e | 3 ^e | 4 ^e | 5 ^e | 6 ^e |
|---|----------------|----------------|----------------|--|----------------------------------|---------------------|
| VITRAGES | — | — | — | 53×34 52½×33 52×32 43×28 70×30 42×27 41×25 32×23 45×26 | 30×22 36×24 | — |
| DEMI-VITRAGES | — | — | — | 70×19 | 43×16½ 36×13½ | — |
| FERS EN CROIX | — | — | — | 53×34 52½×33 52×32 43×31 | 36×29 24½ 24½ | — |
| FERS A BATTEUSE | — | — | — | — | — | 24×25 à 52×32 |
| FERS A COULISSES POUR CHASSIS DE FONDERIE | — | — | — | — | 40×12 45×12 50×12 55×12 | 30×10 |
| FERS EN U | — | — | — | — | 34×16 42×18 26×14 | 19×13 |
| FERS PETITS BOIS 1/2 RONDS | — | — | — | — | — | 14×20 |
| FERS 1/2 RONDS CREUX | — | — | — | — | 27 à 23 | 13 à 25 |
| FERS A VASISTAS | — | — | — | — | — | 11 et 14 |
| FERS à COUPEAUX pour CERCLES | — | — | — | — | de 1 k. et plus | — |



THE HISTORY OF THE

FERS SPÉCIAUX



PROFILS

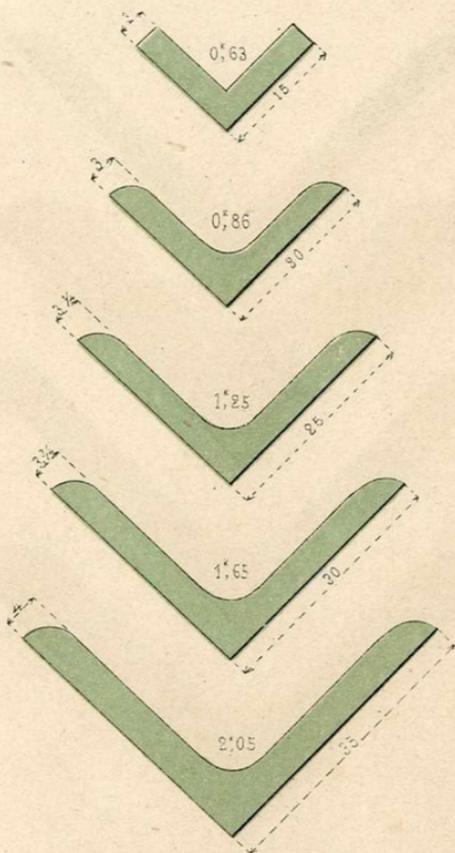


REMARQUE GÉNÉRALE

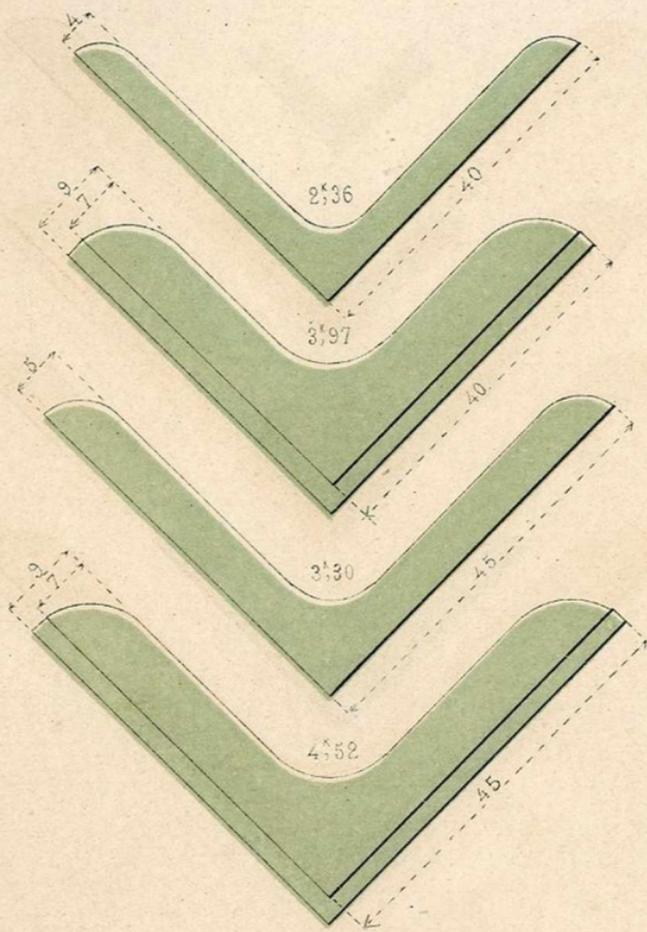
Tous les poids par mètre courant
sont donnés à titre de renseignement
et sans garantie.



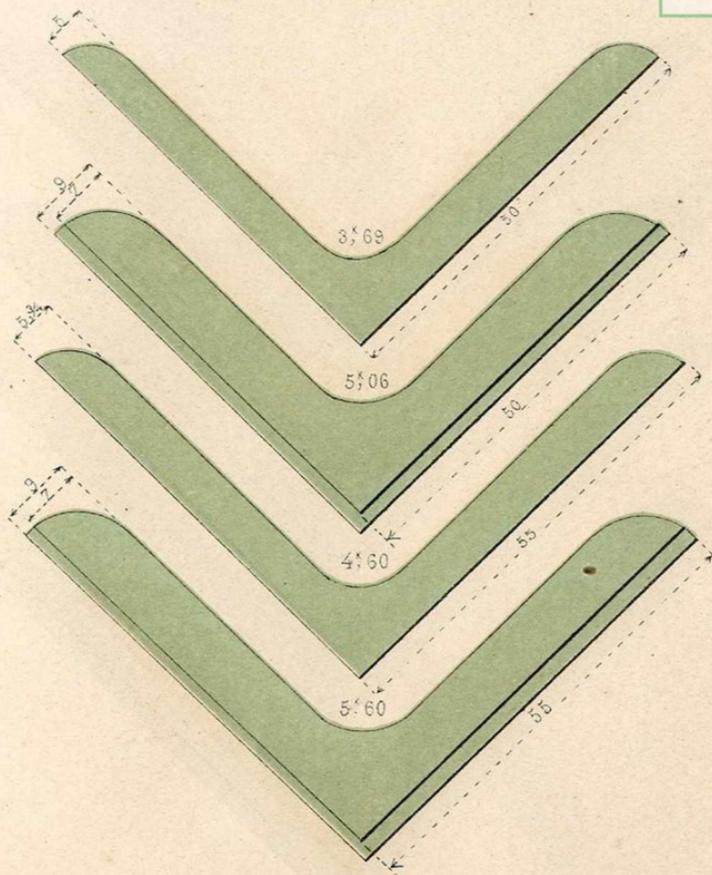
FERS A CORNIÈRES



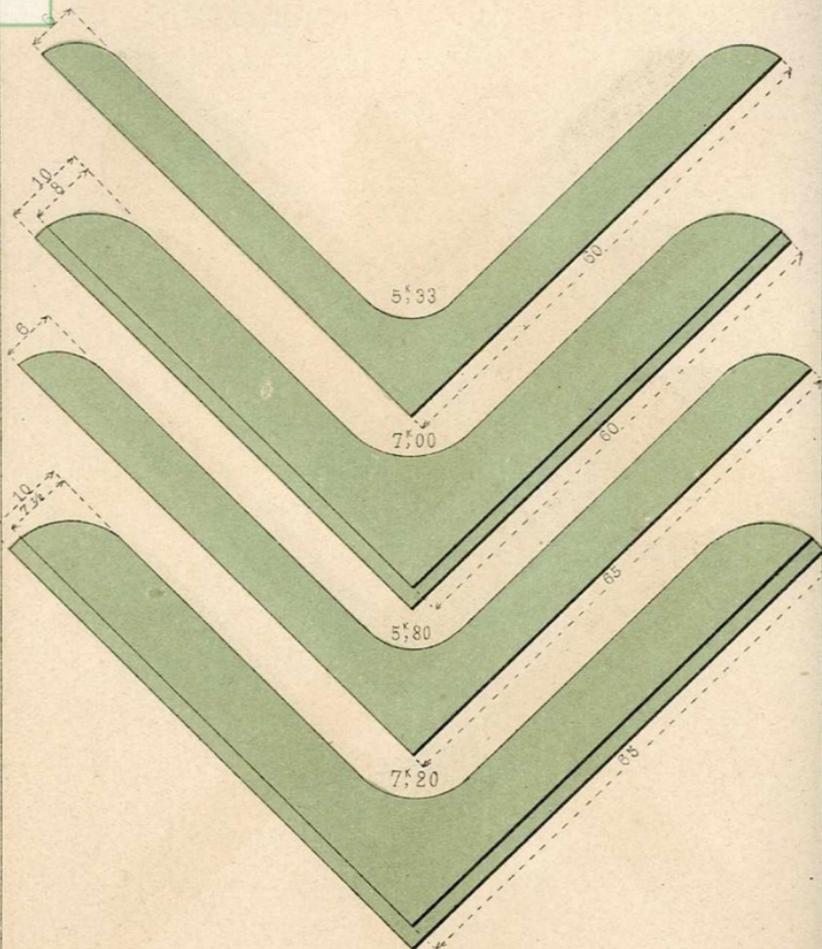
FERS A CORNIÈRES (Suite)



FERS A CORNIÈRES (Suite)

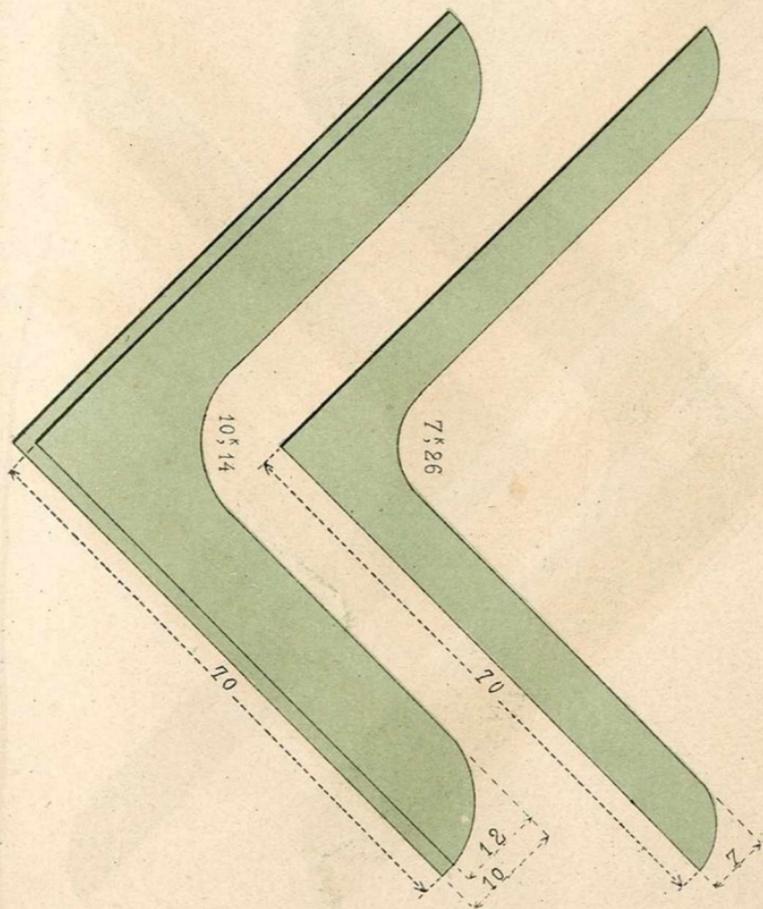


FERS A CORNIÈRES (Suite)



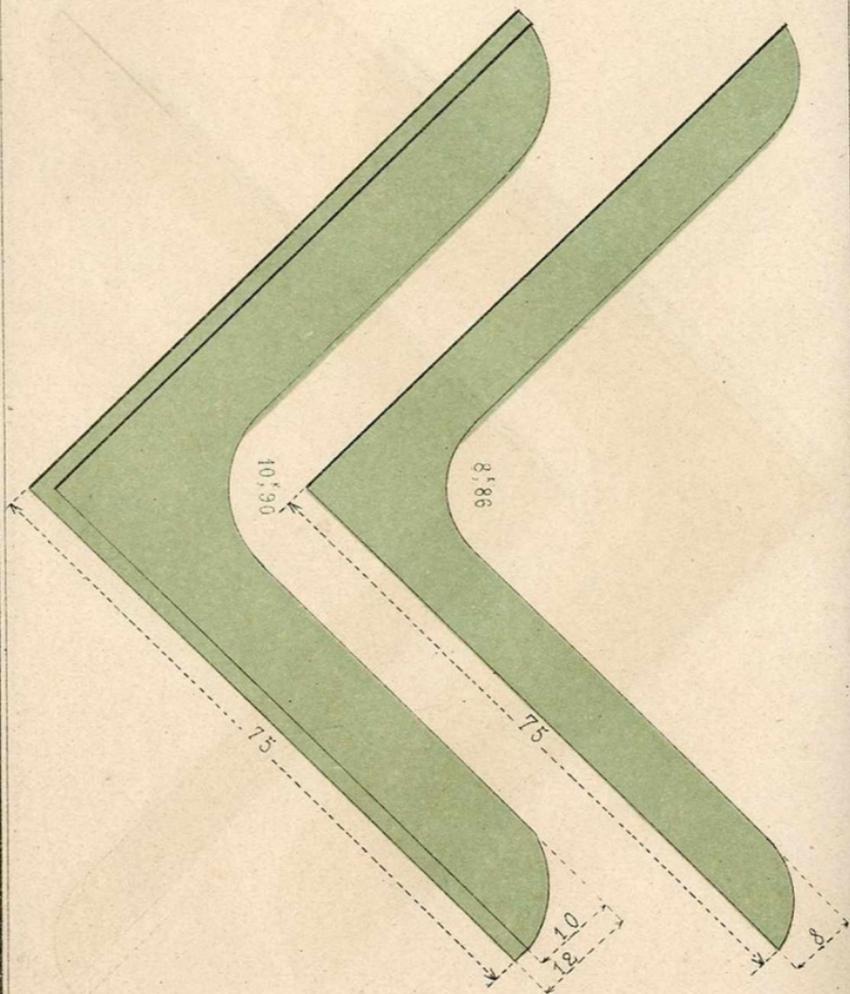


FERS A CORNIÈRES (Suite)



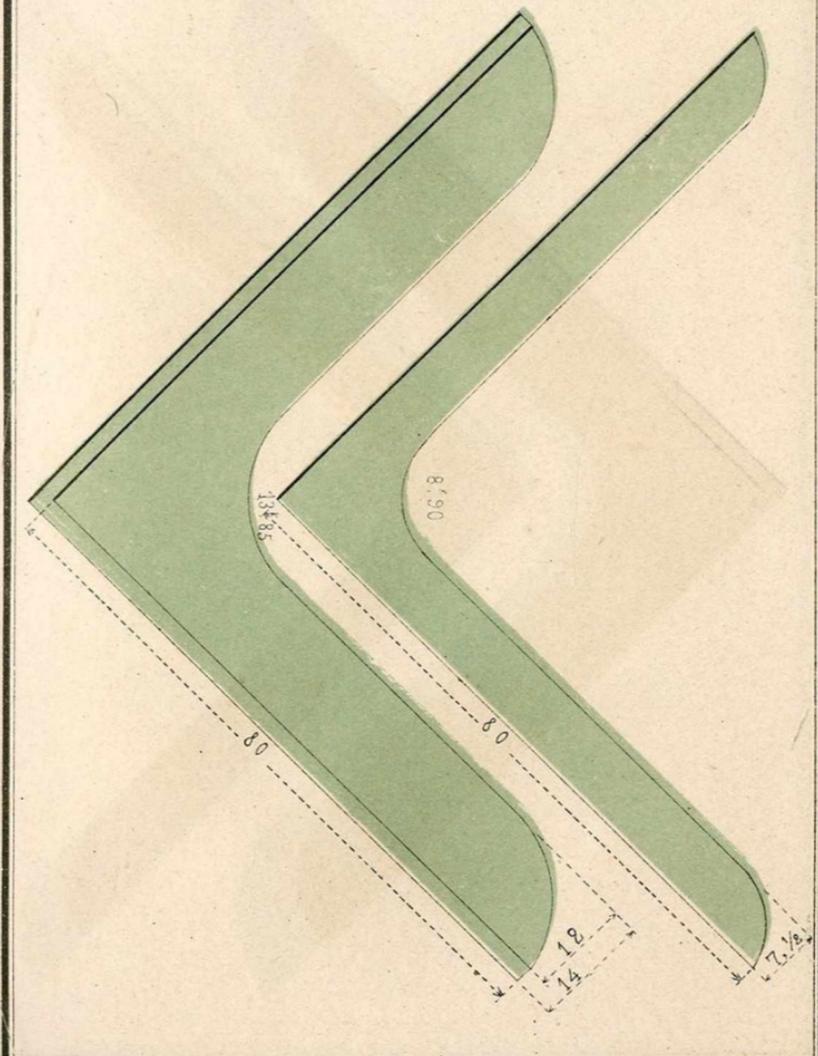
FORGES & FONDERIES DE MONTATAIRE

FERS A CORNIÈRES (Suite)



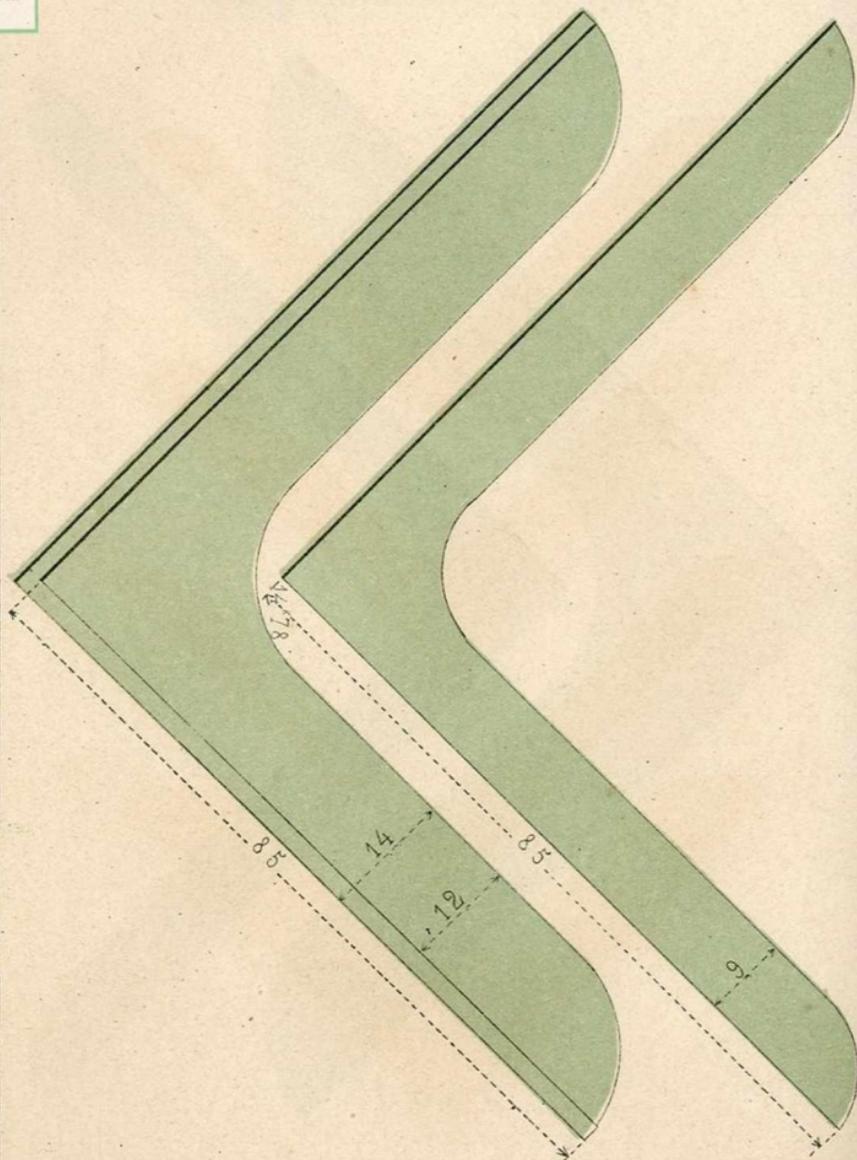


FERS A CORNIÈRES (Suite)

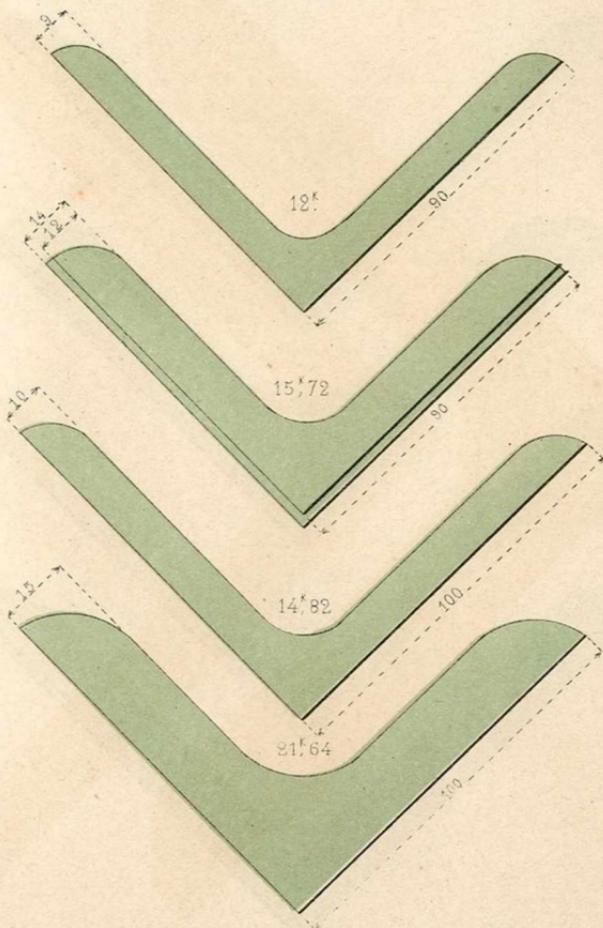


FORGES & FONDERIES DE MONTATAIRE

FERS A CORNIÈRES (Suite)

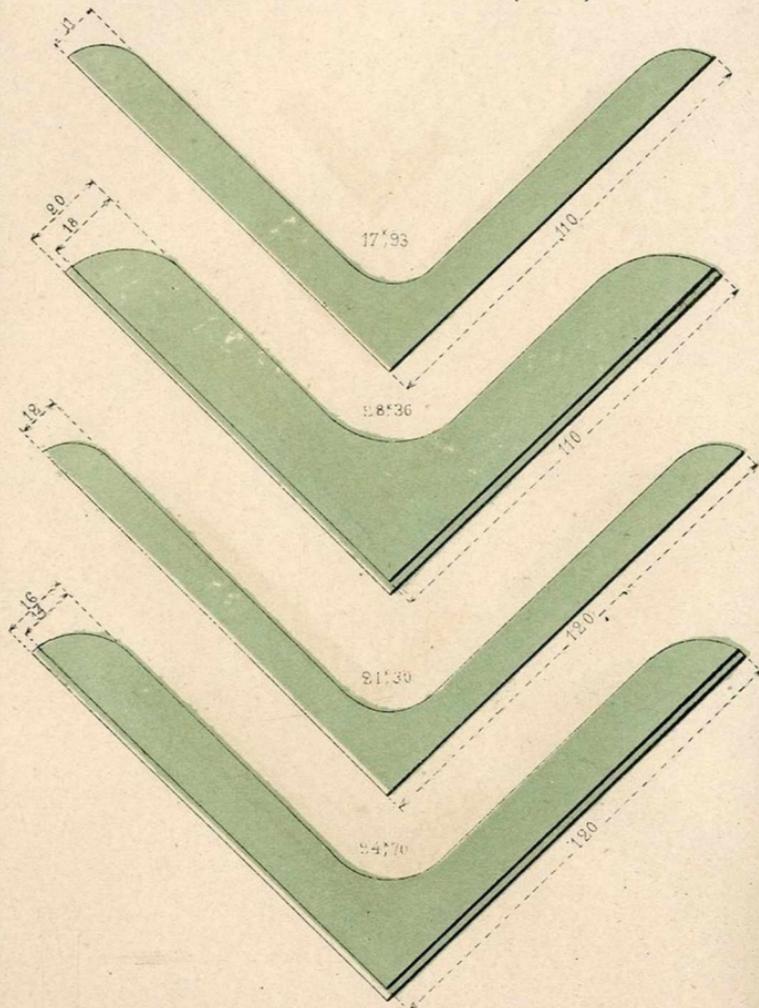


FERS A CORNIÈRES (Suite)



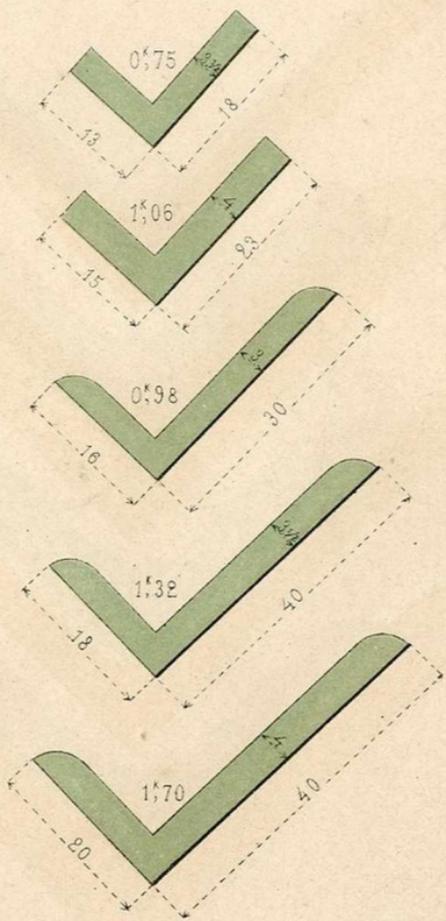
FORGES & FONDERIES DE MONTATAIRE

FERS A CORNIÈRES (Suite)

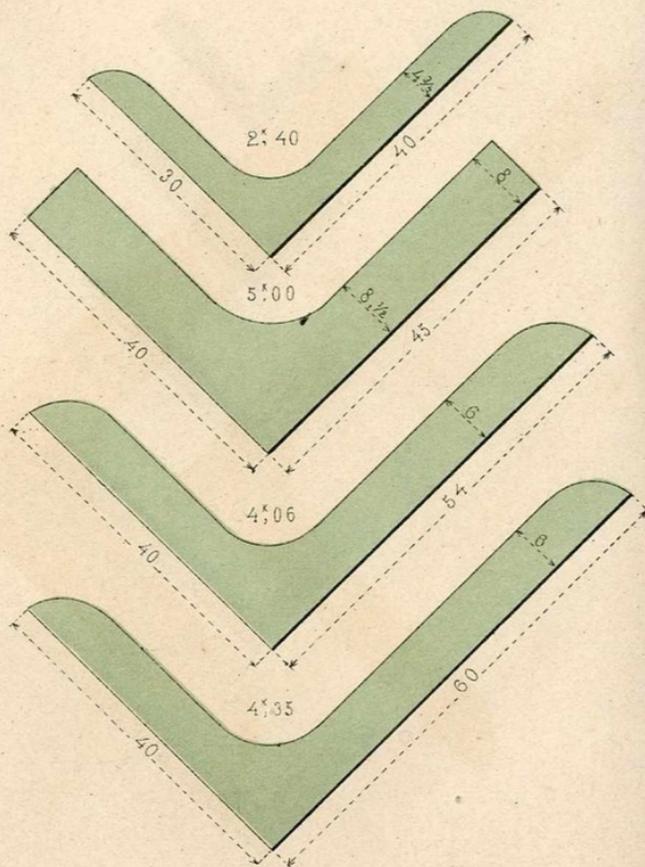


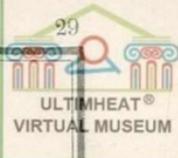


CORNIÈRES INÉGALES

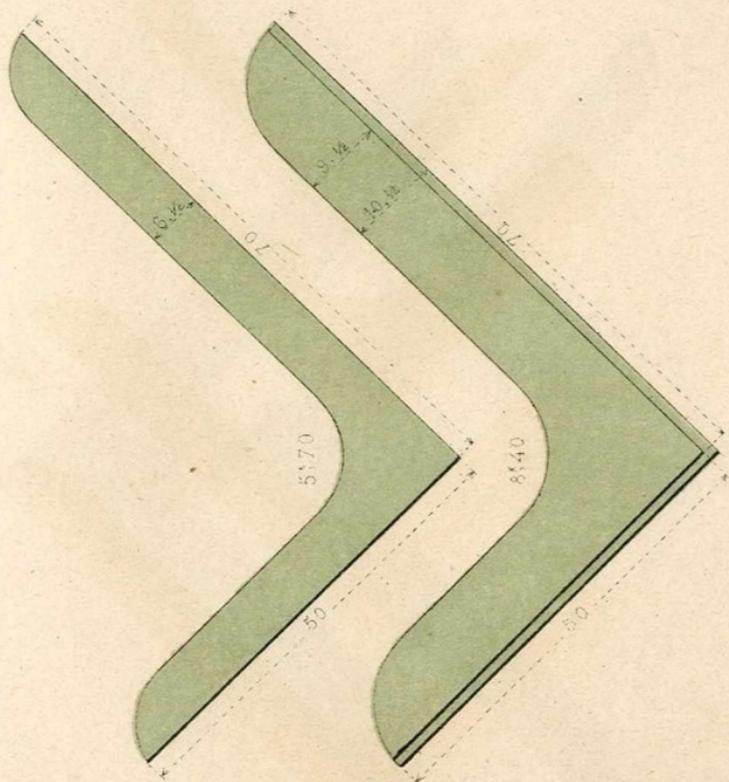


CORNIÈRES INÉGALES (Suite)





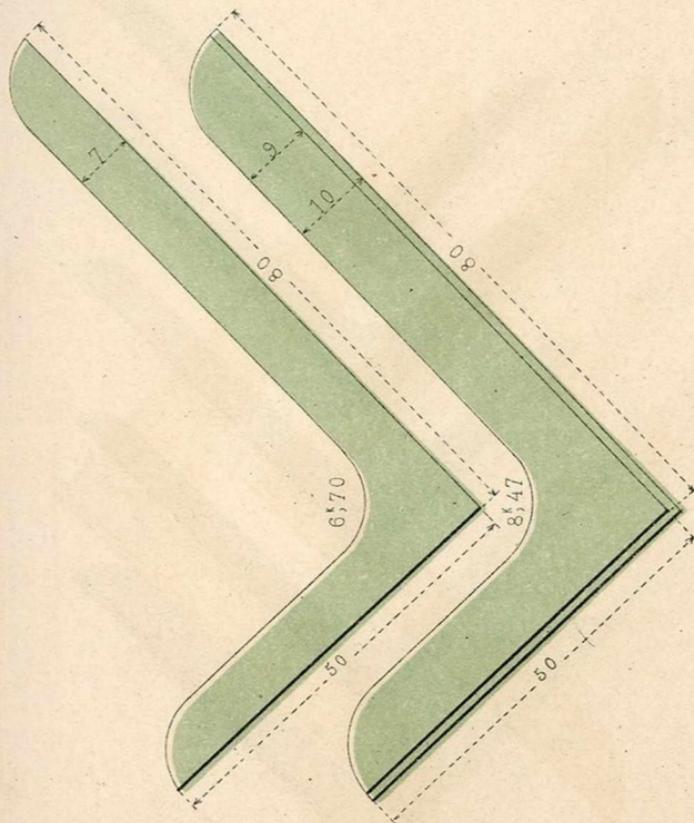
CORNIÈRES INÉGALES (Suite)



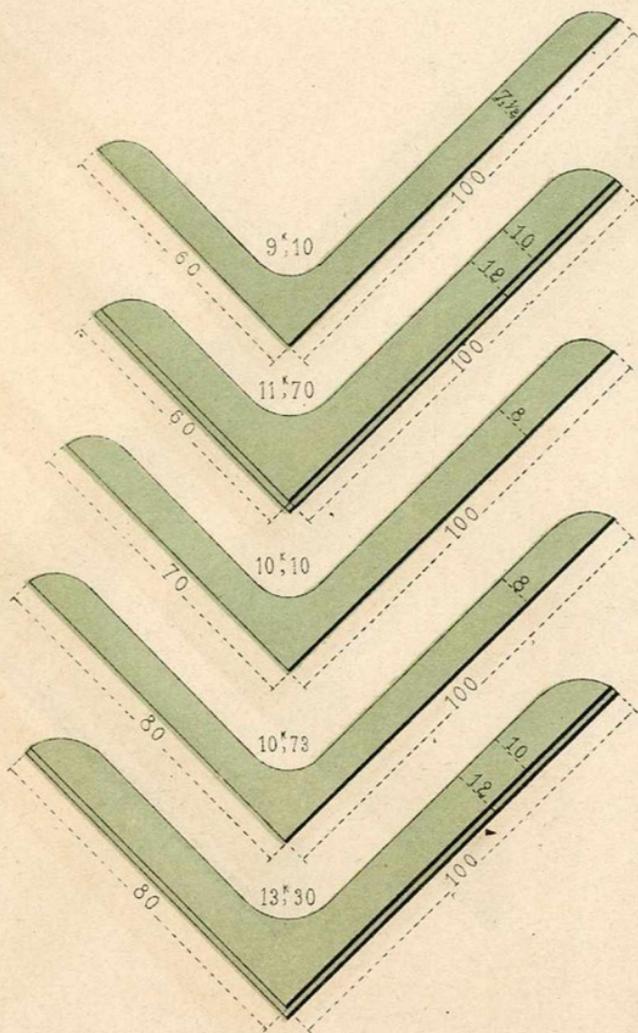
CORNIÈRES INÉGALES (Suite)



CORNIÈRES INÉGALES (Suite)

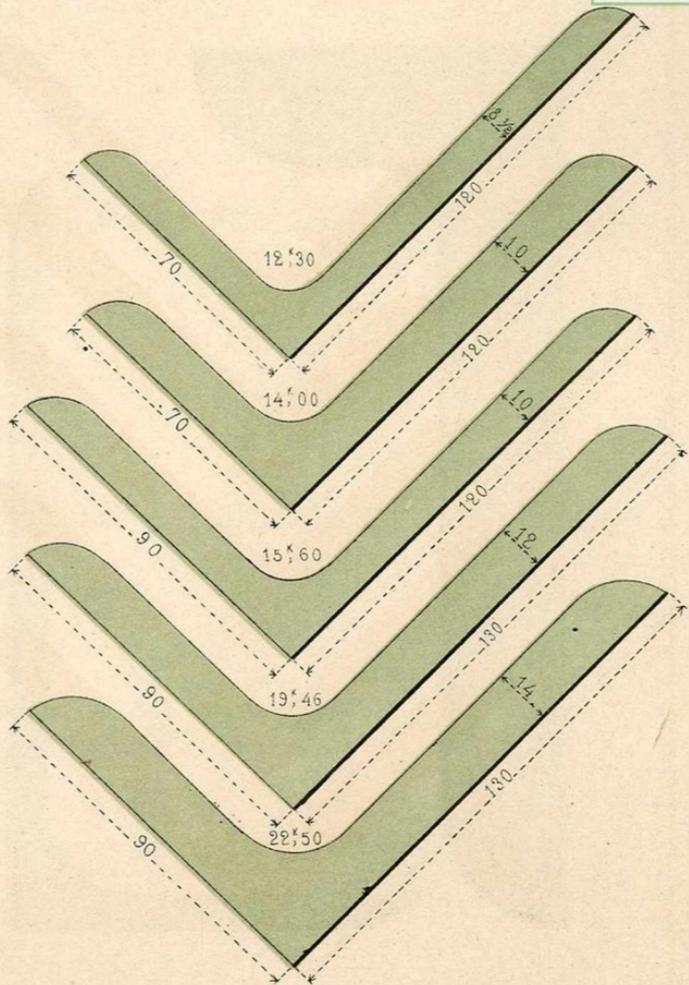


CORNIÈRES INÉGALES (Suite)

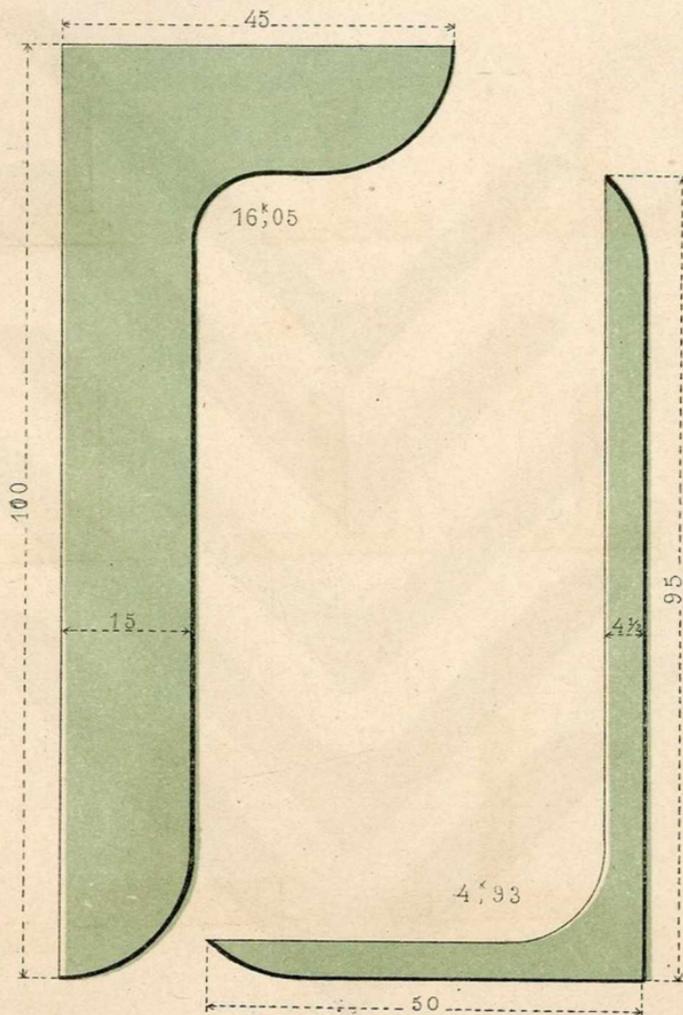




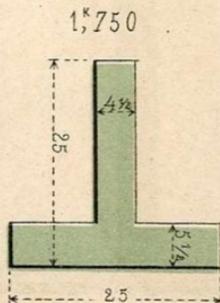
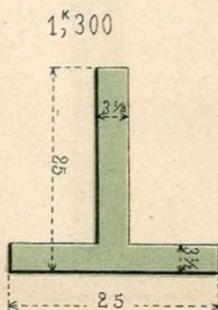
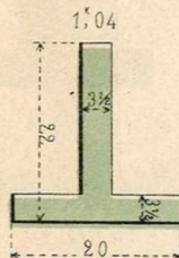
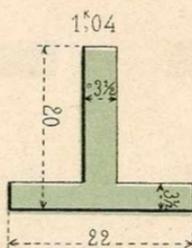
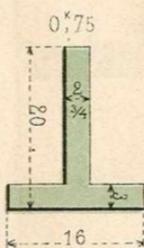
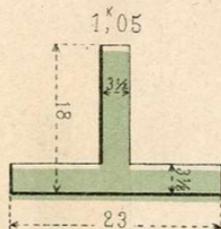
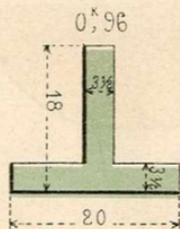
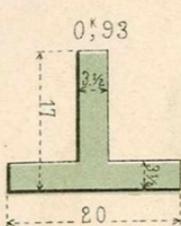
CORNIÈRES INÉGALES (Suite)



CORNIÈRES INÉGALES (Suite)

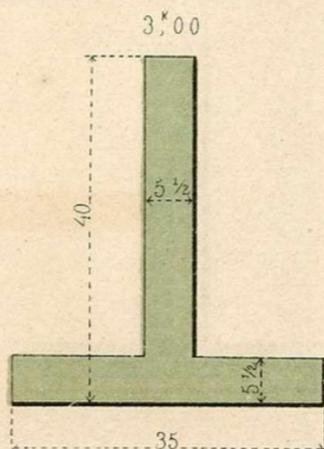
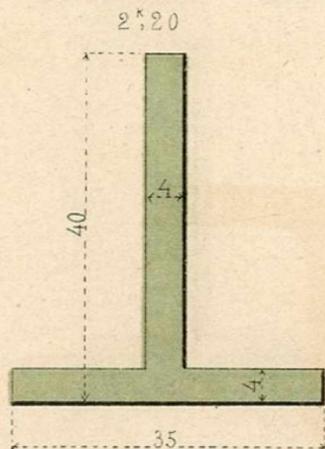
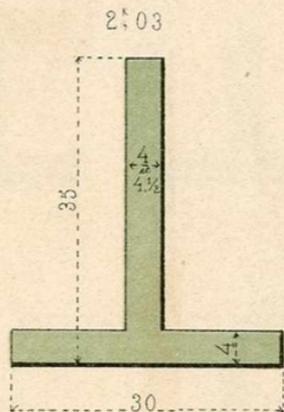
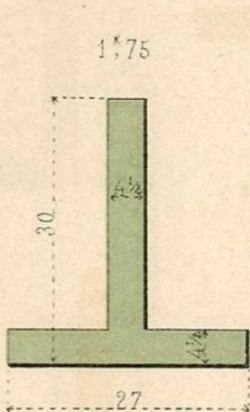


FERS A T



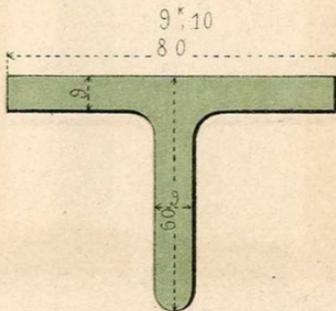
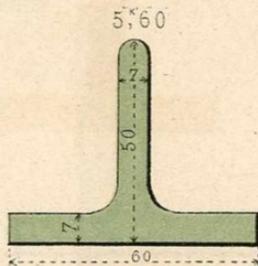
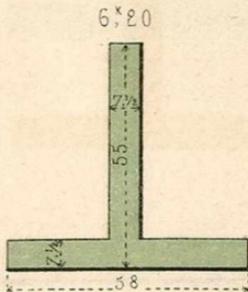
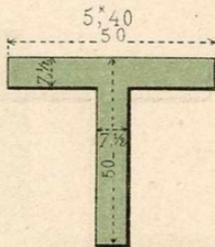


FERS A T (Suite)

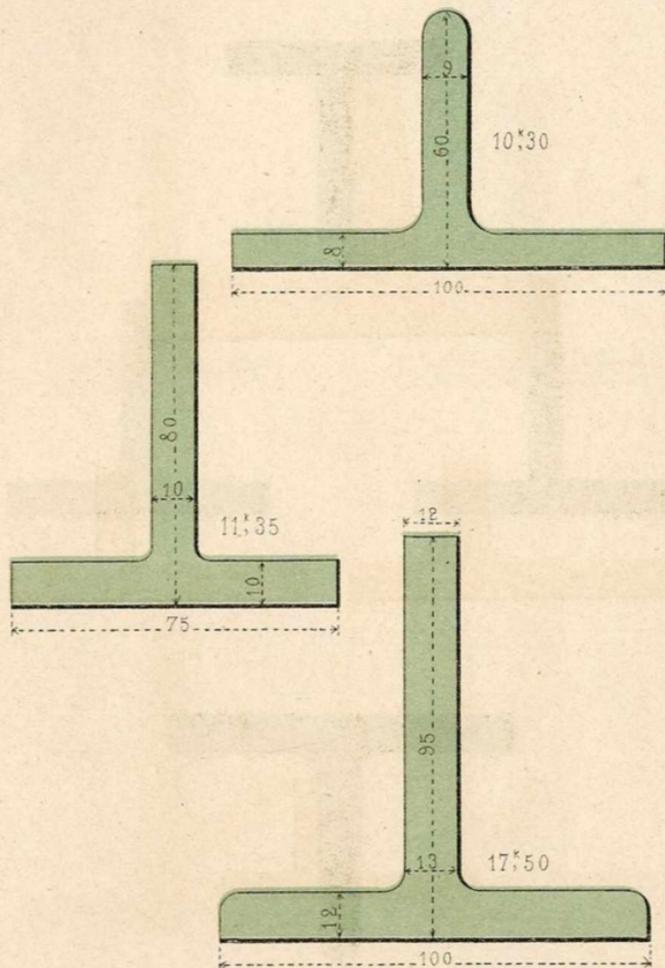




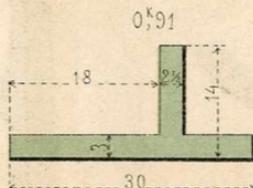
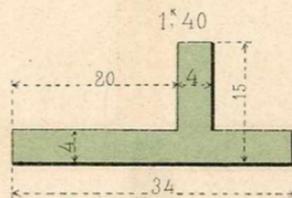
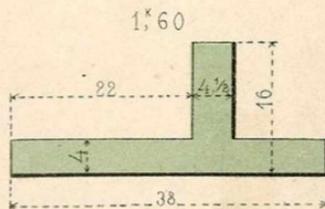
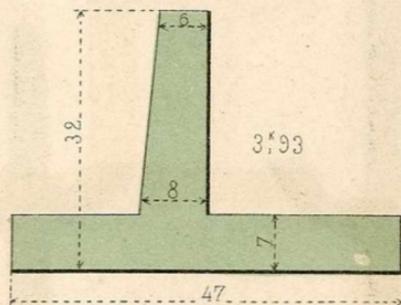
FERS A T (Suite)



FERS A T (Suite)

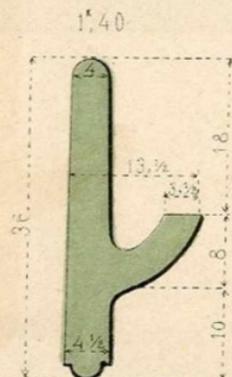
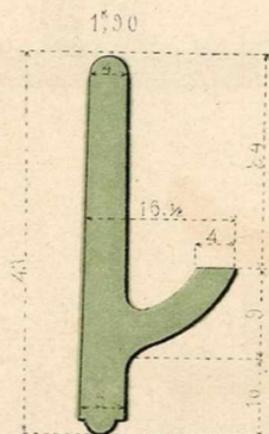
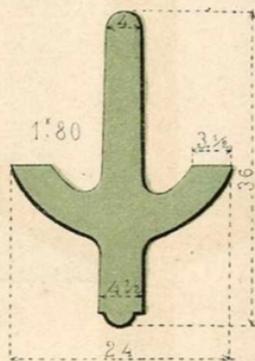
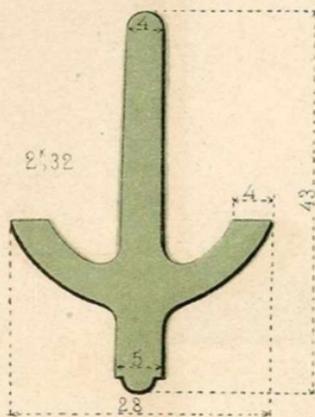


FERS A T (Branches inégales)



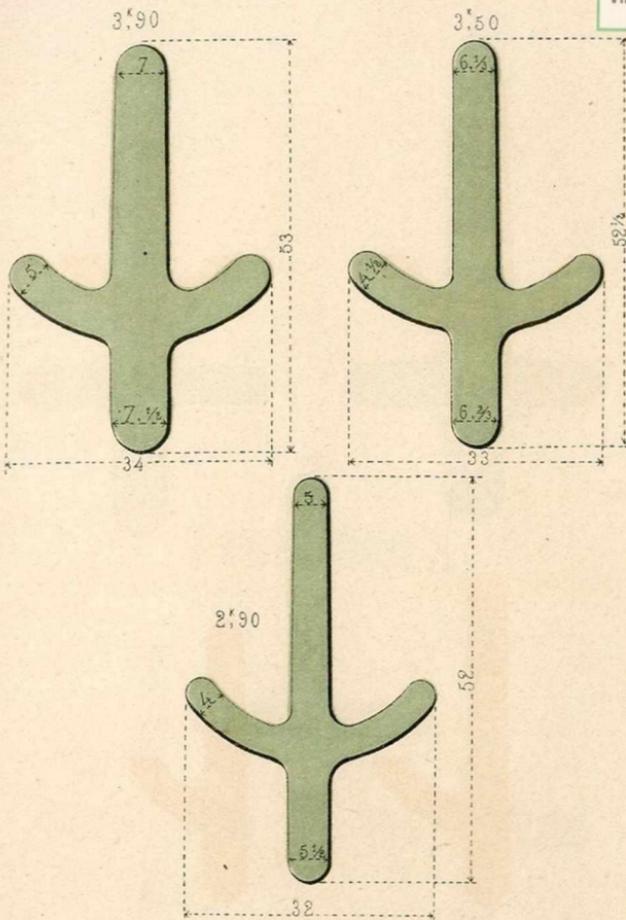


FERS A VITRAGES

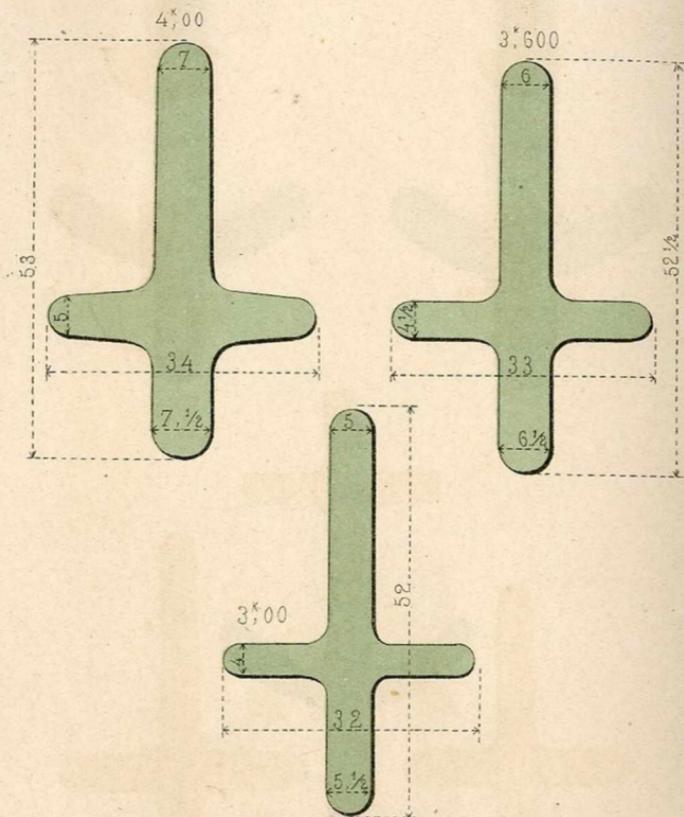




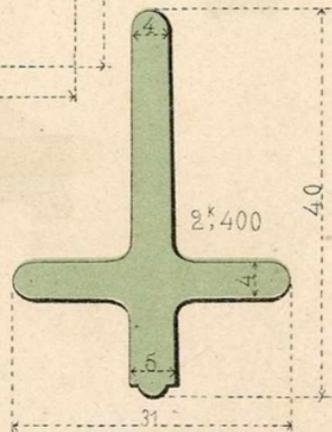
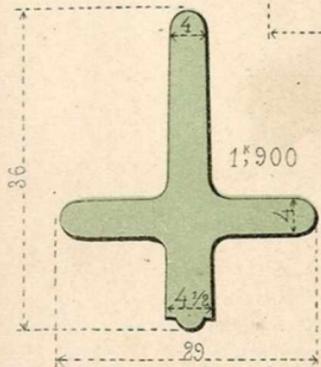
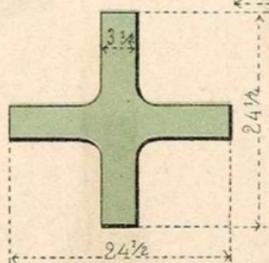
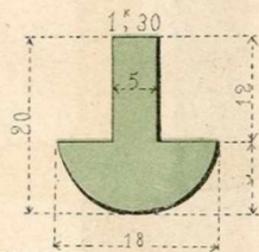
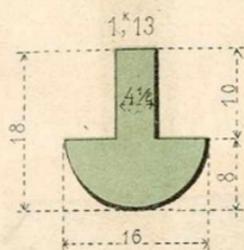
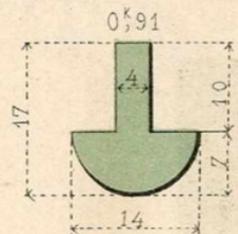
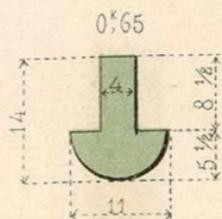
FERS A VITRAGES



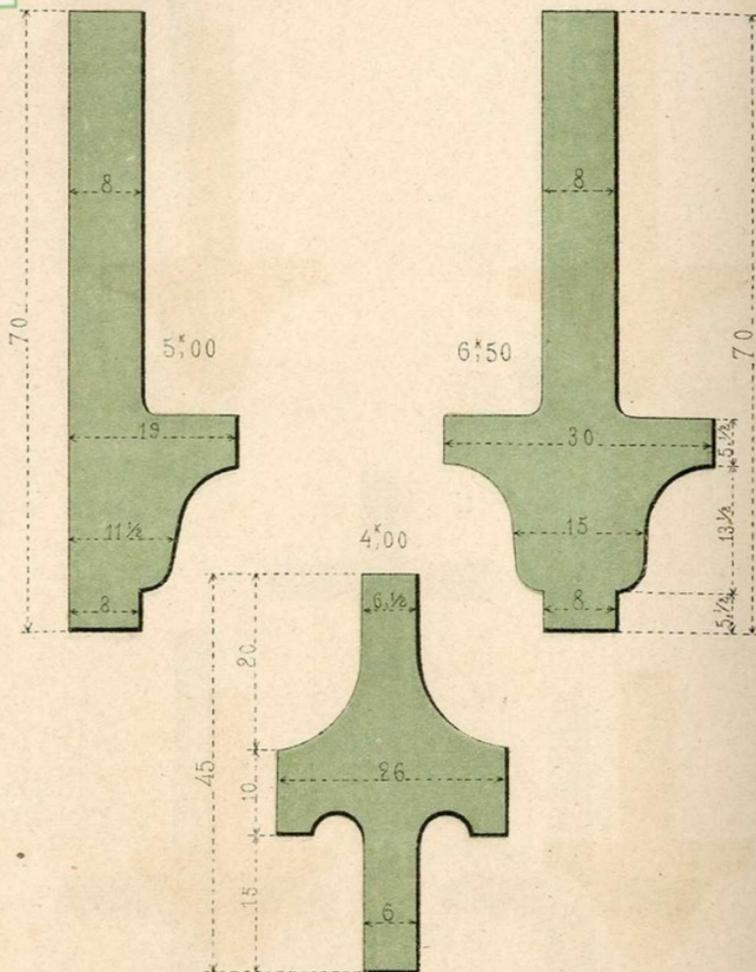
FERS A VITRAGES



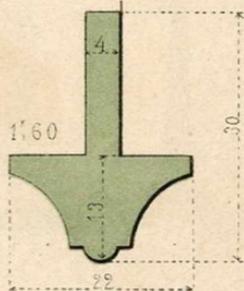
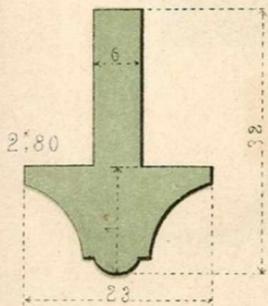
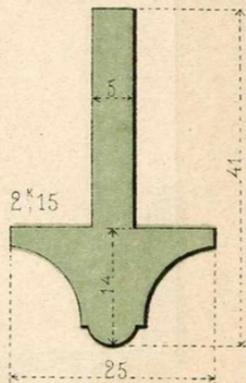
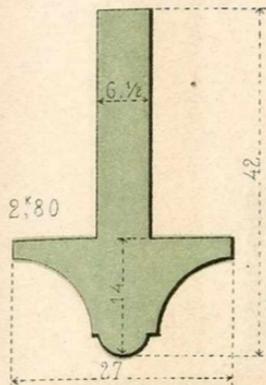
FERS A VITRAGES



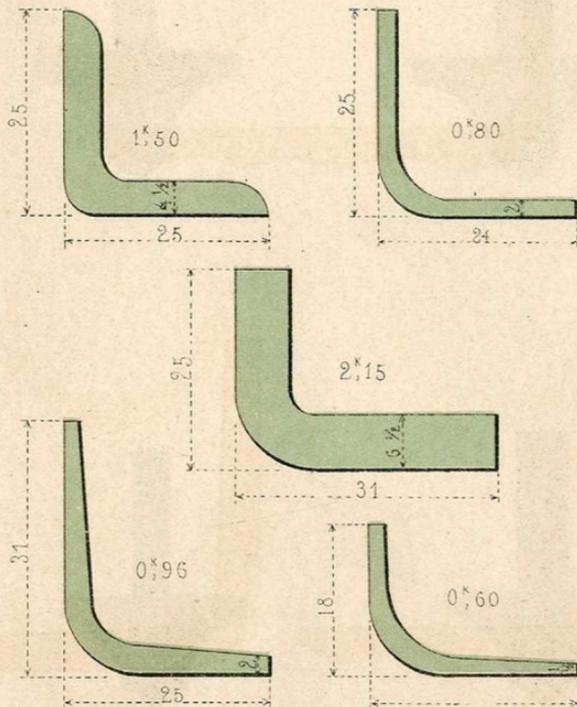
FERS A VITRAGES



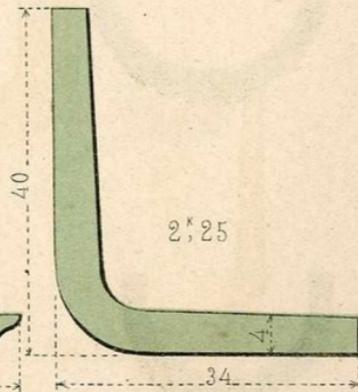
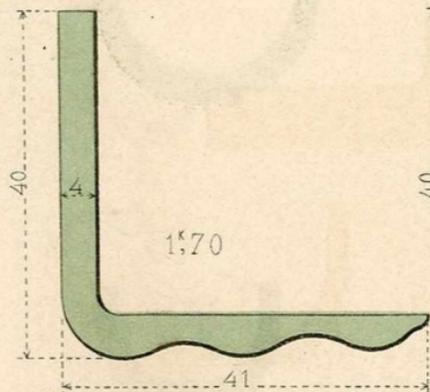
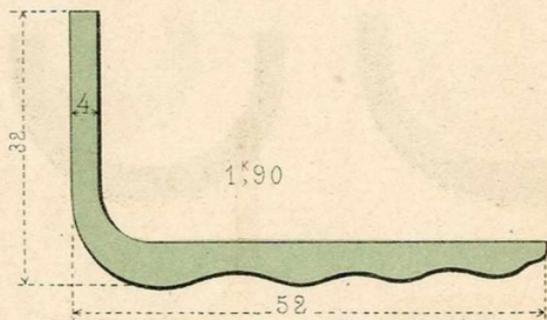
FERS A VITRAGES



CORNIÈRES A BATTEUSES

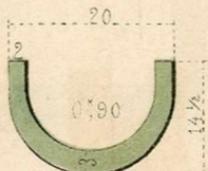
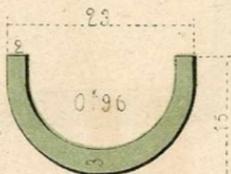
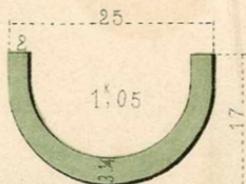
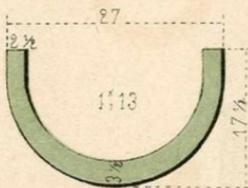
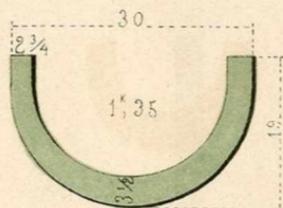
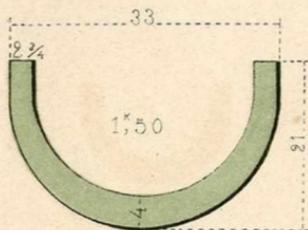


CORNIÈRES A BATTEUSES (Suite)



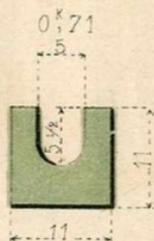
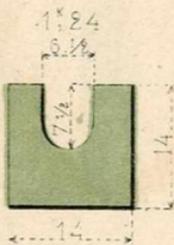
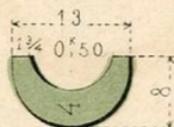
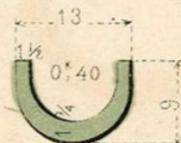
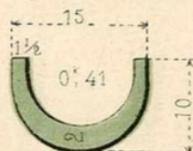
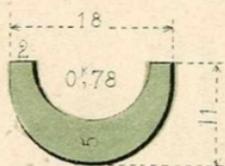
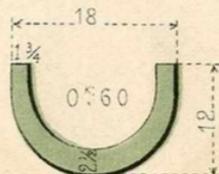
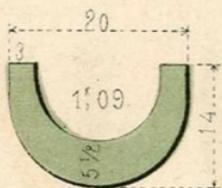
FORGES & FONDERIES DE MONTATAIRE

FERS DEMI-RONDS CREUX



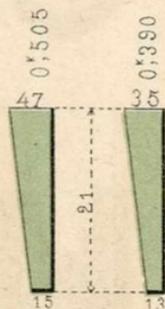
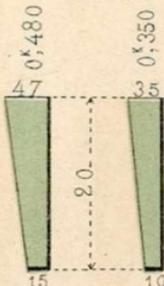
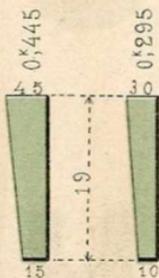
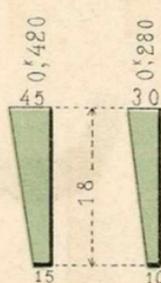
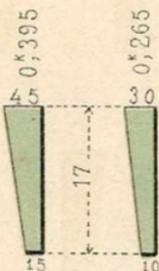
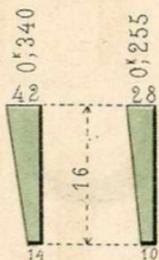
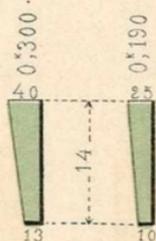
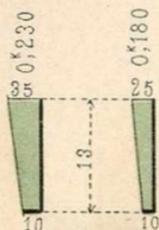


FERS DEMI-RONDS CREUX





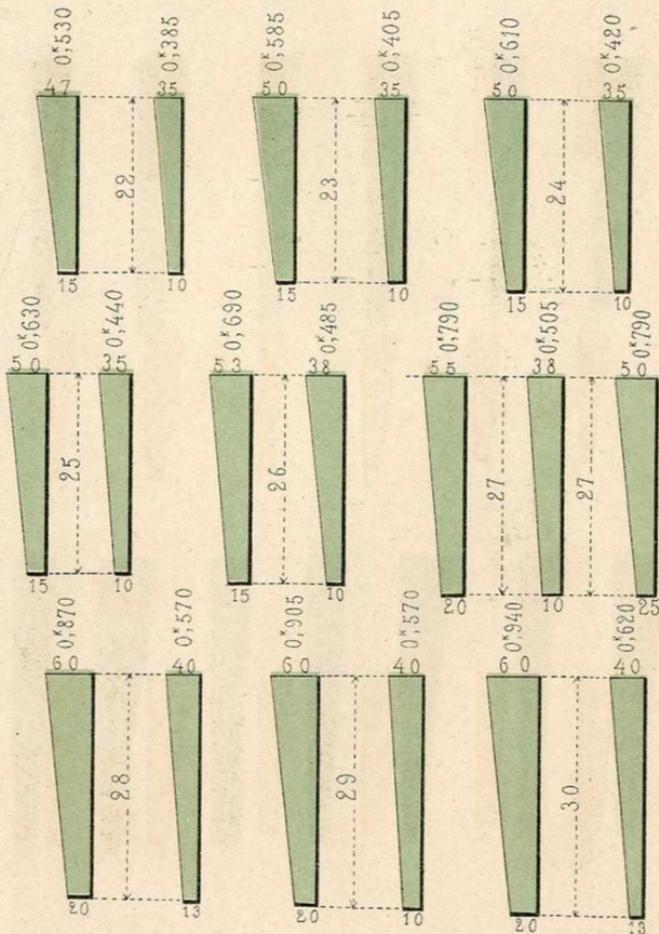
FERS A COUPEAU



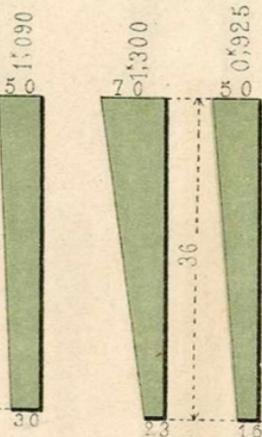
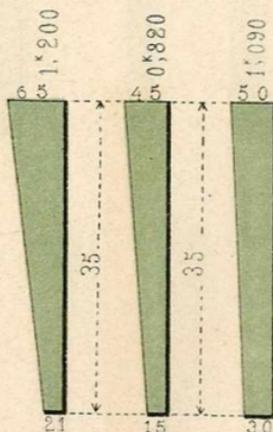
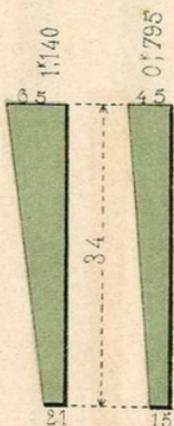
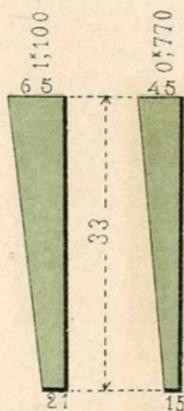
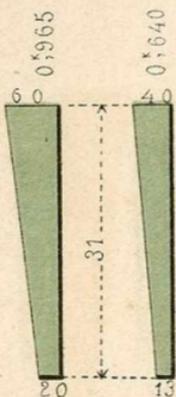
FORGES & FONDERIES DE MONTAIRE



FERS A COUPEAU (Suite)

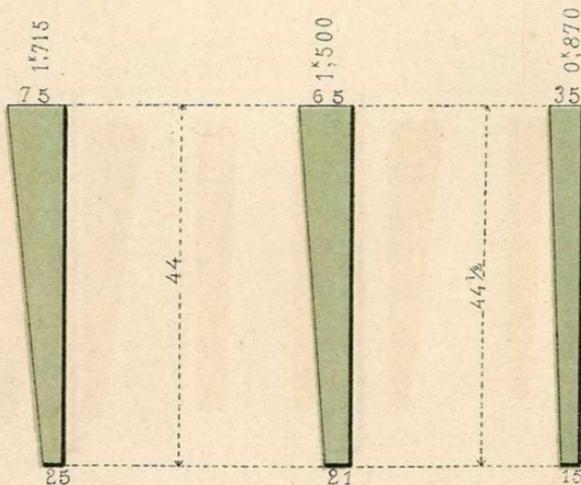
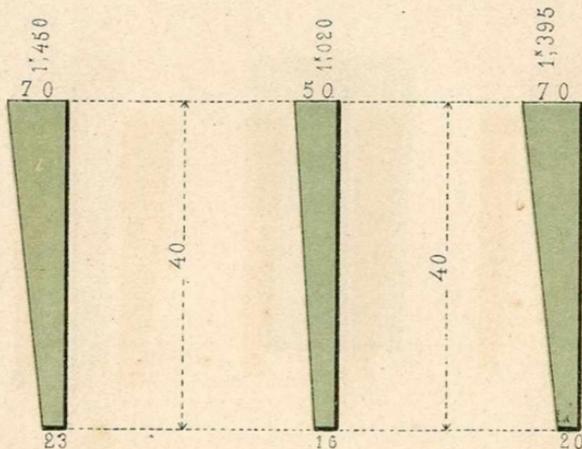


FERS A COUTEAU (Suite)



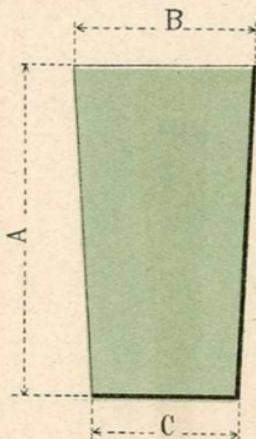


FERS A COUPEAU (Suite)



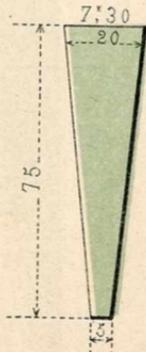
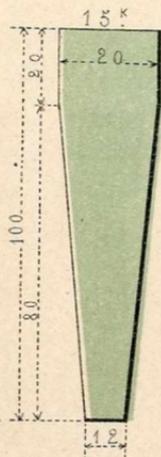
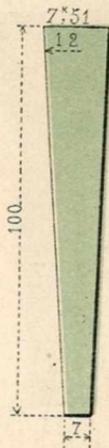
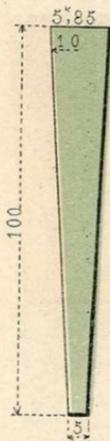
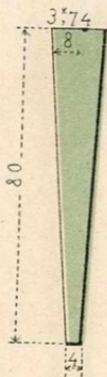


FERS TRAPÈZES POUR FERS A CHEVAL

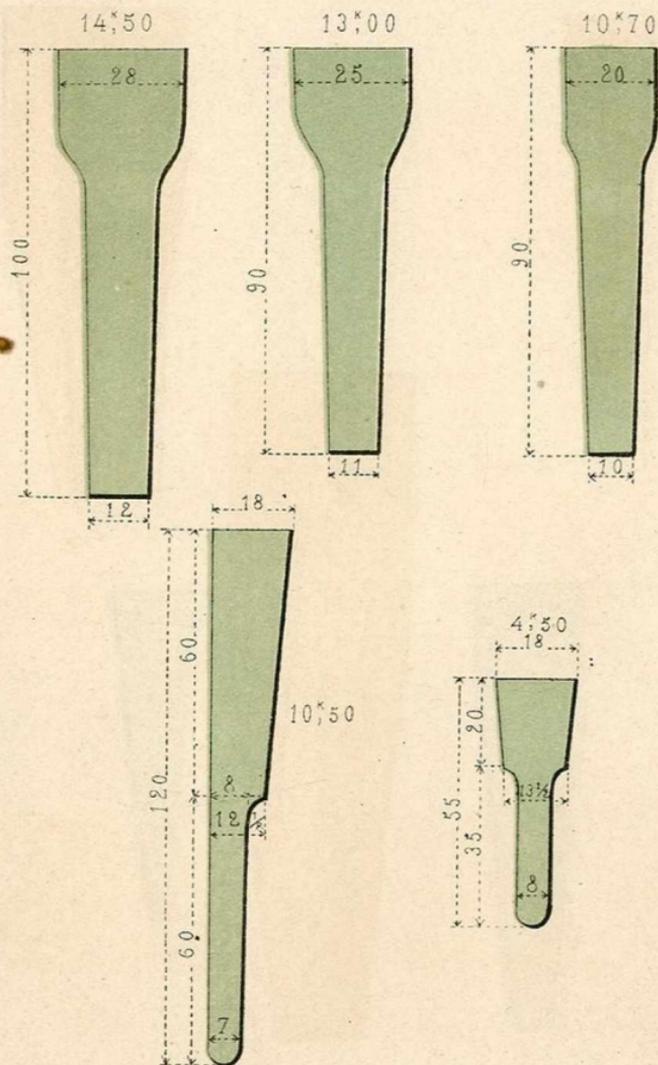


| A | B | C | A | B | C |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 24 $\frac{3}{8}$ | 13 $\frac{3}{8}$ | 11 $\frac{3}{8}$ | 26 $\frac{3}{8}$ | 14 $\frac{3}{8}$ | 12 $\frac{3}{8}$ |
| 28 | 13 | 11 | 31 | 14 | 12 |
| 28 | 14 | 12 | 34 | 14 | 12 |
| 28 | 17 | 14 | 34 | 15 | 12 |
| 26 | 13 | 11 | | | |

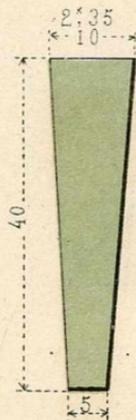
FERS A BARREUX DE GRILLES



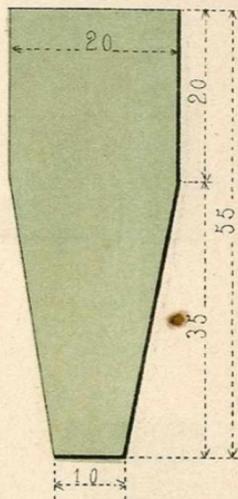
FERS A BARREAUX DE GRILLES (Suite)



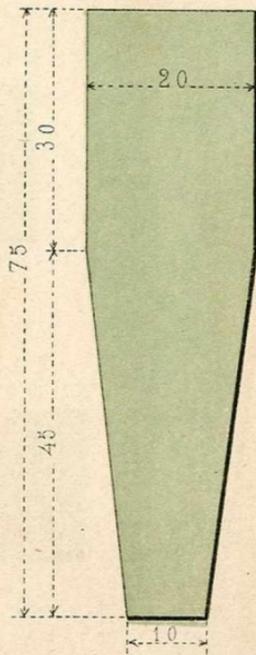
BARREAUX DE GRILLES (Suite)



7.20

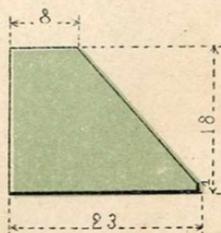
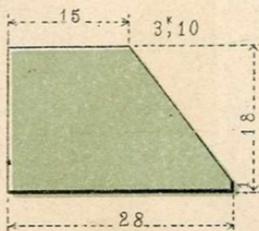
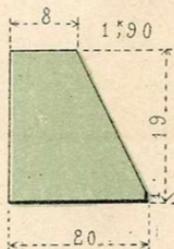
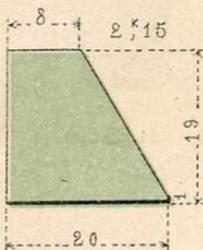
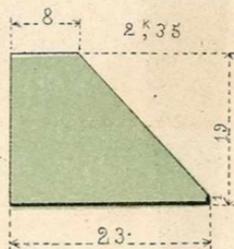
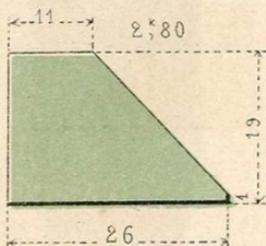


9.92



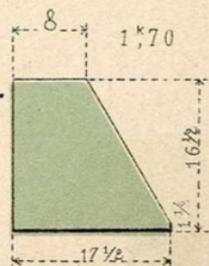
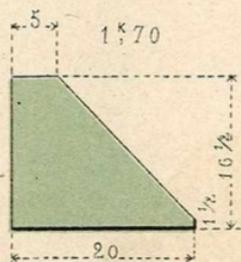
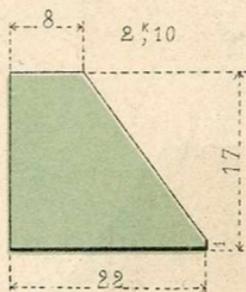
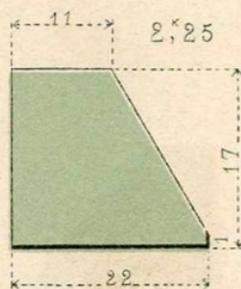
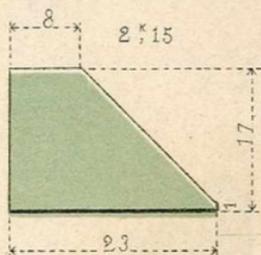
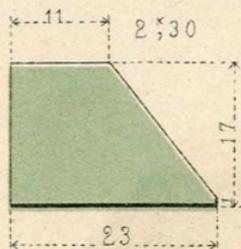


FERS A BISEAU

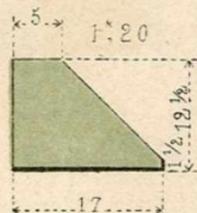
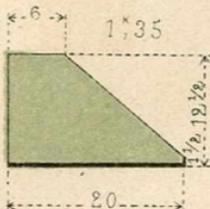
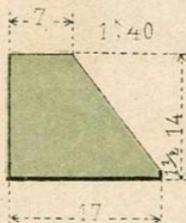
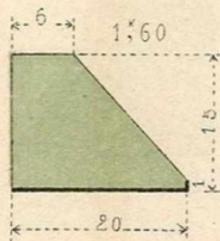
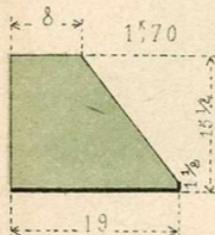
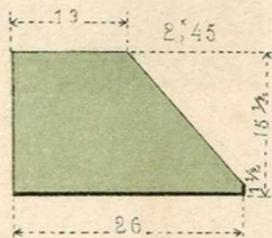
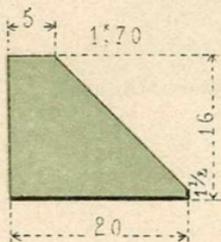


FORGES & FONDERIES DE MONTATAIRE

FERS A BISEAU (Suite)

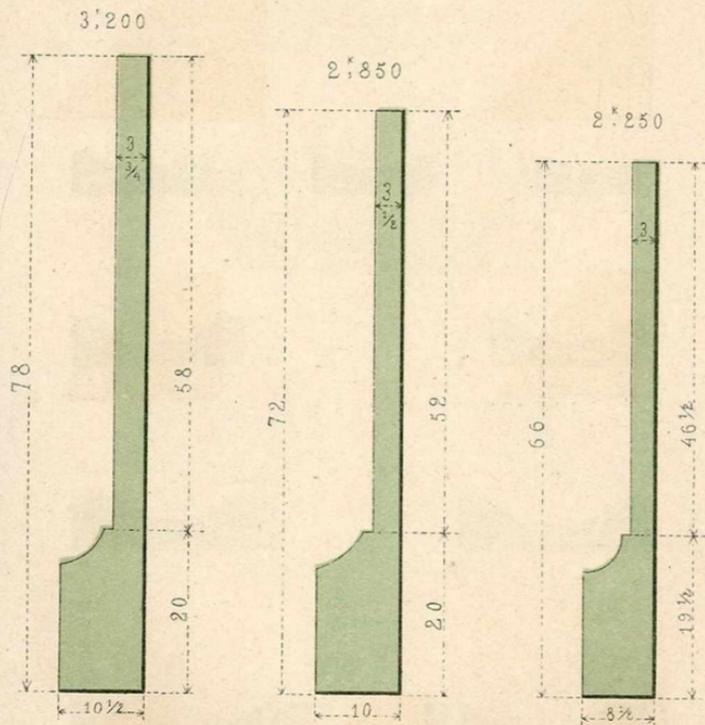


FERS A BISEAU (Suite)

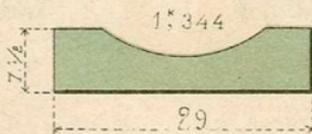
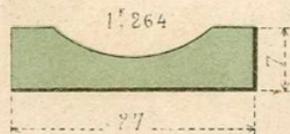
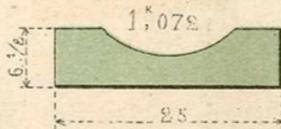
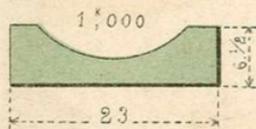
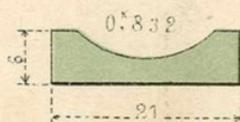
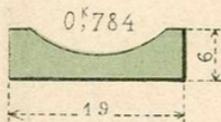
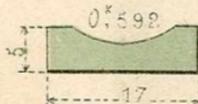
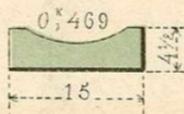
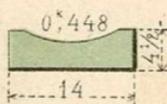
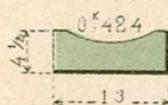
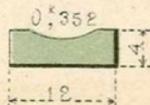
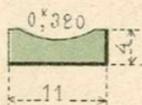




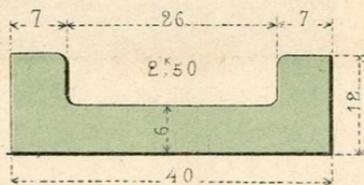
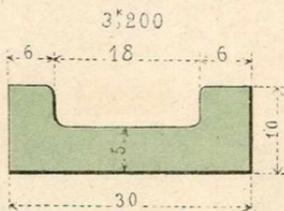
FERS A PÈNES



FERS A TARGETTES



FERS A CHASSIS DE FONDERIE



PETITS FERS A CHEVAL

